

Utahovací přípravek pro MP JET kulové čepy a plastové vidličky

MPJ 96100 – MPJ 96104

Utahovací přípravek je určený pro montáž, nastavování nebo snazší utahování MP JET kulových čepů nebo MP JET plastových vidliček na závitovou část např. táhla nebo závitové spojky.

Konkrétní velikost přípravku je nutné si zvolit dle velikosti dílů (kulových čepů a vidliček), pro které má být přípravek používán – viz tabulka

MPJ 96100	Utahovací přípravek pro kulové čepy V1, Ø 3 a vidličky plast l=17 mm (MPJ 2410-2413 a MPJ 2100-2105)
MPJ 96101	Utahovací přípravek pro kulové čepy V1, Ø 4 a vidličky plast l=23 mm (MPJ 2400-2409 a MPJ 2110-2111)
MPJ 96102	Utahovací přípravek pro kulové čepy V1 a V2, Ø 5 a vidličky plast l=26 mm (MPJ 2330-2333, 2420-2443 a MPJ 2114-2115)
MPJ 96103	Utahovací přípravek pro kulové čepy V1 a V2, Ø 5 a vidličky plast l=30 mm (MPJ 2330-2333, 2420-2443 a MPJ 2130-2135)
MPJ 96104	Utahovací přípravek pro kulové čepy V1, Ø 7 a vidličky plast l=44 mm (MPJ 2450-2467 a MPJ 2124-2127)

Způsob použití přípravku:

1. Pro kulové čepy MP JET – využívá se strana přípravku, na které je zápich. Nejdříve se z kulového čepu vymáčkne mosazný čep (pokud se jedná o typ kulového čepu jen s kuličkou, u některých velikostí je možné celý kulový čep vložit do přípravku složený). Poté se plastová část kulového čepu vloží do otvoru tak, aby závitová část, do které budeme montovat táhlo (spojku), směřovala ven. Nyní je možné snáze táhlo (spojku) našroubovat do kulového čepu. Nakonec se kulový čep vytáhne z přípravku a zpět se vmáčkne mosazný čep.
2. Pro plastové vidličky MP JET – využívá se strana přípravku bez zápichu. Vidlička se drážkou navleče na mosazný trn v otvoru. Poté je již možné snáze vidličku do táhla (spojky) našroubovat.



Příčná tyčka je axiálně posuvitelná, aby bylo možné přípravkem dotahovat i v části modelu, kde je omezené místo (např. těsně vedle trupu nebo u kormidla). To, jak ztuhla lze posouvat tyčkou je možné nastavit pomocí imbus klíče a to tak, že do strany pro montáž kulového čepu (strana se zápichem) se zasune imbus klíč příslušné velikosti (1,5 mm pro MPJ 96100 nebo 2 mm pro MPJ 96101-96104) a jemným dotažením nebo povolením stavěcího imbus šroubu na dně díry se nastaví požadovaná přitlačná síla pro pryžový brzdící element uvnitř přípravku.

Možnosti nastavení příčné tyčky:

1. Je-li dostatek místa, příčná tyčka se nastaví do střední polohy.
2. Je-li místa málo a je třeba větší síla (zejména pro prvotní montáž kulového čepu nebo vidličky) je možné tyčku posunout mimo střed.
3. Je-li místa málo a není třeba větší síla - tj. stačí přípravkem otáčet prsty za vroubkovaný povrch, lze příčnou tyčku úplně vyjmout ven, aby nepřekážela.